



Die Frontkehrmaschine IDEAL 650 ist speziell für den Einsatz in der Industrie, im Innen- wie auch im Außenbereich, vor Gabelstapler und Radlader konzipiert. Der Antrieb erfolgt über einen innenliegenden leistungsstarken Hydraulikmotor mit Doppeldruckbegrenzungsventil.

Die IDEAL 650 mit ihrem integrierten, hydraulisch entleerbaren Schmutzsammelbehälter, Hochfüllklappe & Staubschutzverkleidung ist für die Reinigung von Hallen und Gebäuden optimal geeignet.

Die Kehrwalze aus 100 % PP-Mischbesatz kann durch ihre spezielle V-Form festgefahrenen Schmutz und auch feinen Staub optimal zum Behälter führen und aufkehren. Die pendelnd aufgehängte Kehrwalze passt sich optimal dem Boden an.

ANBAUVARIANTEN

- » Gabelzinkenaufnahme

KOMBI-AUFNAHMEN bestehend aus:

- » Gabelzinkenaufnahme & Radladeraufnahme
- » Gabelzinkenaufnahme & Dreipunktbock

EMS Ersatzteil- und Maschinen-Service AG
 Land-, Forst- und Kommunaltechnik
 Gewerbe Badhus 23, CH-6022 Grosswangen
 Tel. 041 980 59 60 info@ems-grosswangen.ch
www.ems-grosswangen.ch

optionale AUSRÜSTUNGSVARIANTEN

- » Seitenkehrbesen hydraulisch angetrieben Ø 750 mm für randnahe Kehren (ggf. mit Wassersprüheinrichtung)
- » Wassersprüheinrichtung zur Staubbinding inkl. Wasserpumpe mit oder ohne 100 l / 200 l Wassertank
- » Stromregelventil für stufenlose Drehzahlregulierung mit Druckbegrenzungsventil (> 90 l)
- » Extra stabile Räder Ø 250 x 80 mm, für den schweren Einsatz
- » Begrenzungslichter (LED) nach StVZO bei Fahrten im Straßenverkehr
- » Warnfahnenhalter und Warnfahnen
- » Sonderlackierung nach RAL (Standard RAL 2004)
- » maschineneigene Hydraulikanlage mit Öltank



TECHNISCHE DATEN

	130 cm	150 cm	180 cm	210 cm
Arbeitsbreite (gerade) [cm]	130	150	180	210
Gesamtbreite [cm]	155	175	205	235
Gewicht inkl. Schmutzsammelbehälter (mit GZ) [kg]	455	497	516	556
Volumen Schmutzsammelbehälter [l]	210	240	290	335
erforderliche Ölmenge (bei 160 bar) [l]	25	25	25	30



IDEAL